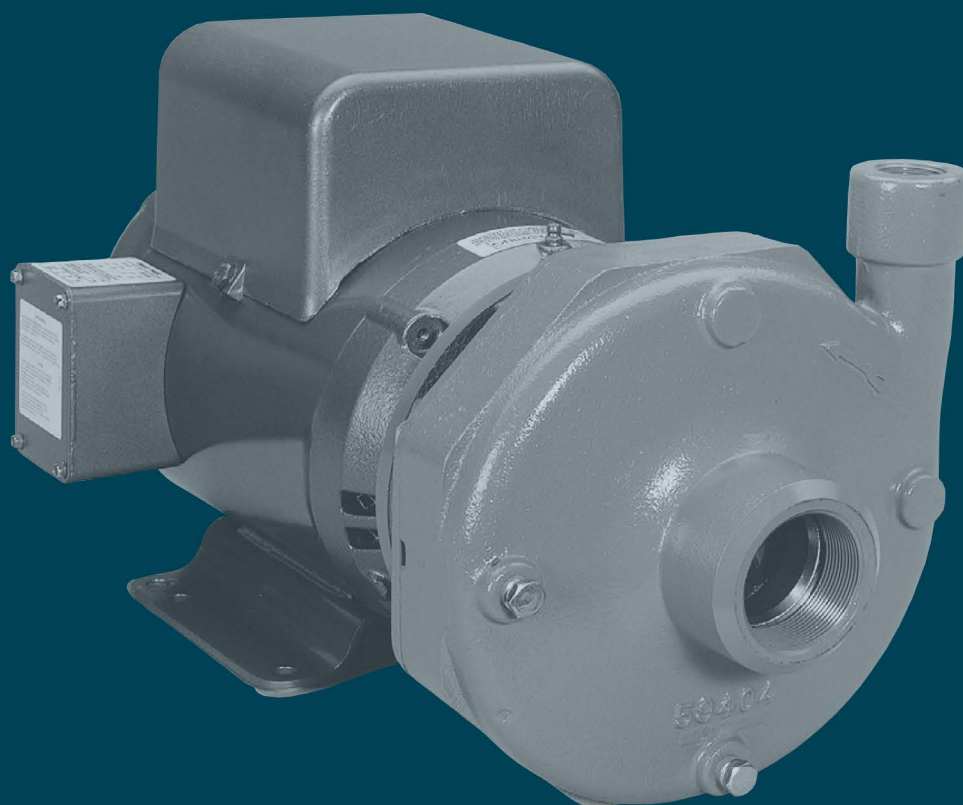
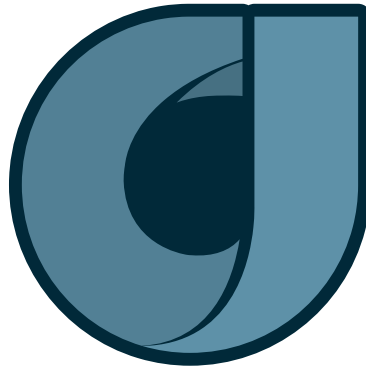


# GOULDS PUMPS



3656/3756 S-Group  
Bombas centrífugas en hierro fundido con  
accesorios de bronce



**COEBSA**

GOULDS PUMPS

3656/3756 S-Group

Bombas centrífugas en hierro fundido con  
accesorios de bronce

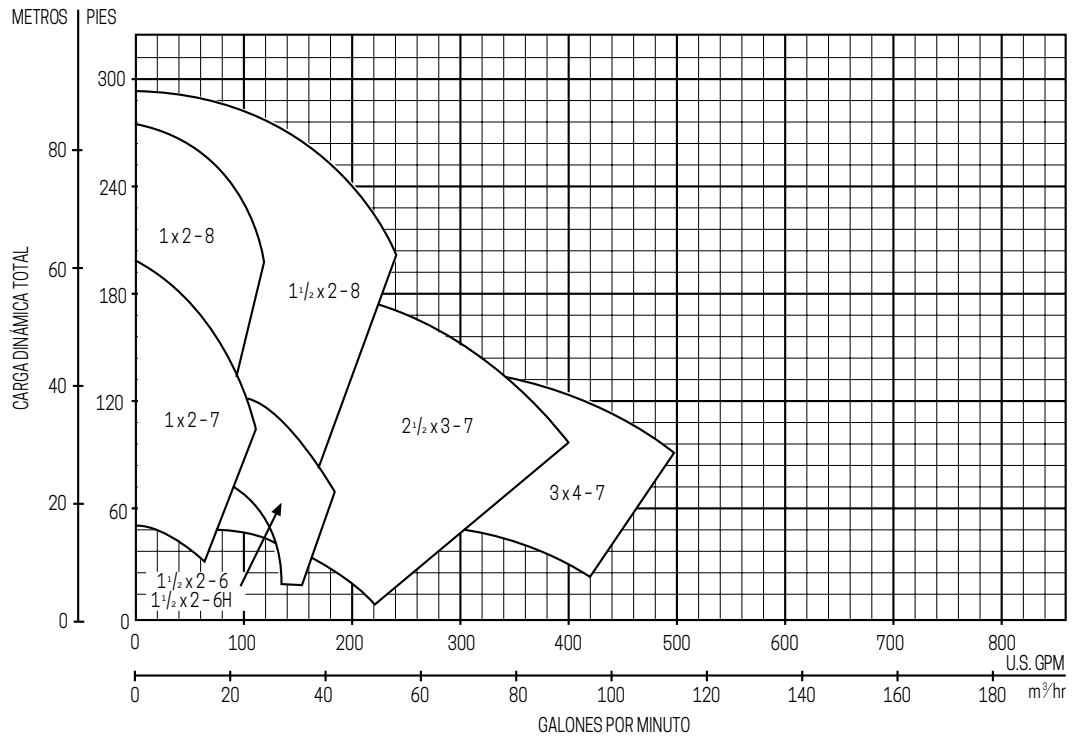
## Una amplia gama de variadas características

Las bombas 3656 y 3756 del Grupo S de Goulds han sido diseñadas con beneficios técnicos para satisfacer las necesidades de los usuarios en variadas aplicaciones de suministro y recirculación de agua y aplicaciones de refrigeración.

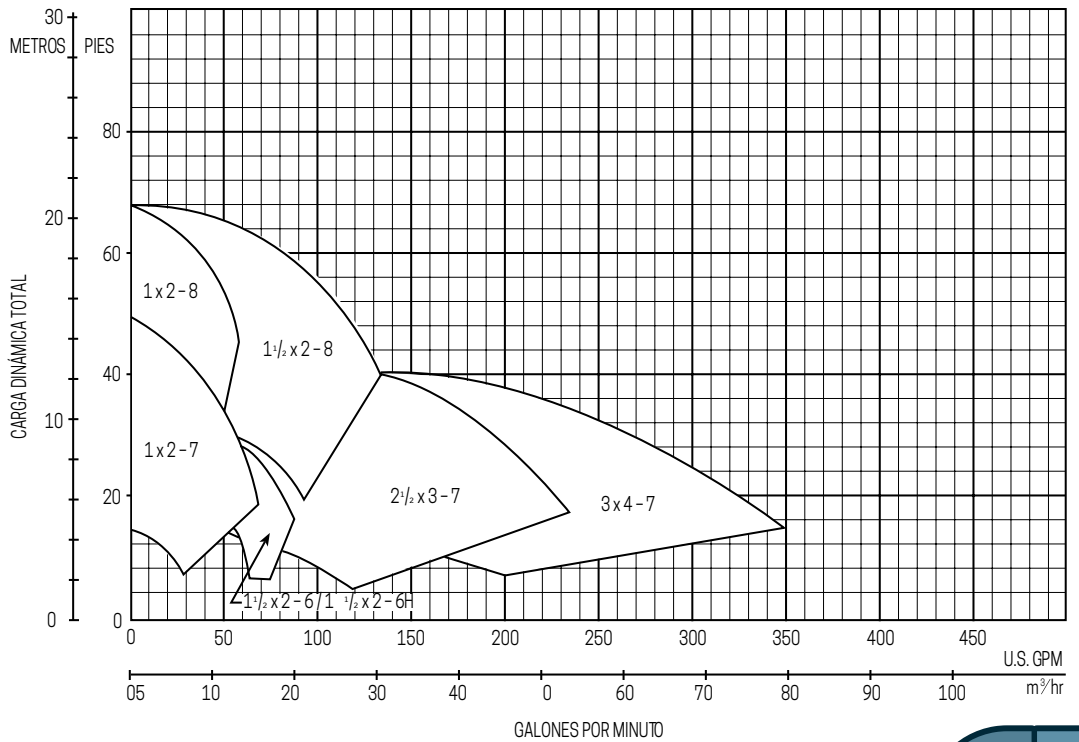
- El modelo 3656 cuenta con diseño de acoplamiento corto para ahorrar espacio y simplificar el mantenimiento.
- El modelo 3756 cuenta con diseño de montaje sobre bastidor que ofrece gran flexibilidad en los arreglos de instalación y accionamiento.
- Desmontaje posterior que reduce el tiempo de inactividad por mantenimiento.
- Sello mecánico estándar Tipo 21, brinda gran confiabilidad y asegura la disponibilidad. Estándar de carbono/cerámica/ BUNA, también se encuentran disponibles con otras caras y elastómeros.
- Los modelos 3656 y 3756 se fabrican en todo hierro, con accesorios de bronce o en todo bronce, para una mayor versatilidad de aplicación.
- Los componentes de desgaste reemplazables incluyen los anillos de desgaste de la carcasa y del rodete y la camisa del eje, de acero inoxidable, para mantener la eficiencia pico.
- El diseño de impulsor encerrado, balanceo dinámico y anillos de desgaste reemplazables reducen las pérdidas que afectan el desempeño y la vida de la bomba.
- Las conexiones de succión y descarga son roscadas NPT, con excepción de la bomba de 3 x 4 - 7, que cuenta con bridas de cara lisa ANSI de 125 lbs.
  - El adaptador rígido del motor, de hierro fundido, ofrece soporte y los montajes registrados mantienen el alineamiento positivo de la unidad.
- Motor con bastidor NEMA estándar, extensión de eje JM, montaje en cara C, monofásico o trifásico, 3500 ó 1750 RPM. Abierto a prueba de filtraciones o totalmente encerrado enfriado por ventilador.
- Motores a prueba de explosiones y de alta eficiencia disponibles como opción.
- Placa de asiento rígida de acero al carbono, protector de acoplamiento de chapa metálica y acoplamiento espaciador T. B. Woods disponibles como opción en los modelos 3756.

# Curvas de desempeño

## Curva de alcance 3500



## Curva de alcance 1750



# Sistema de numeración del Grupo S, modelos 3656/3756

Las diferentes versiones de los modelos 3656 y 3756 del Grupo S se identifican con un número de código de producto en la etiqueta de la bomba. Este número es también el número de catálogo de la bomba. A continuación se ilustra el significado de cada dígito en el código del producto.

No todas las combinaciones de motor, impulsor y sellos están disponibles para cada modelo. Consulte a Goulds sobre números que no aparecen en el catálogo.

No se recomienda la operación más allá de la curva impresa de H-Q (carga-capacidad).

Para aplicaciones bajo condiciones críticas, consulte con la fábrica.

## Ejemplo del código de producto

9 BF 1 H 2 G 0 H

Impulsor de carga alta (1½ x 2 - 6H únicamente)

Sello mecánico y anillo en O

Tipo 21 sello mecánico					
Código del Sello	Rotativo	Estacionario	Elastómeros	Partes Metálicas	Pieza Número
0	Carbón	Cerámica	BUNA-N	316 Acero inoxidable	10K13
1		Carburo de silicona	EPR		10K19
3			Viton		10K27
5	SiC-Carbide				10K64
9	Diseño de prensaestopas empacado con anillo en O de BUNA				15K16

Nota: La 10K27 reemplaza la obsoleta 10K25.

### Código de opción de impulsor

Código del impulsor	22BF	9BF	3BF		5BF	4BF	6BF
	1 x 2 - 7	1 x 2 - 8	1½ x 2 - 6	1½ x 2 - 6H	1½ x 2 - 8	2½ x 3 - 7	3 x 4 - 7
	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.	Dia.
A	6 ¾"	8 ½"	5 15/16"	5 15/16"	8 1/16"	7 1/16"	7 1/16"
B	6 7/16"	7 5/8"	5 5/8"	5 5/8"	7 5/8"	6 7/8"	6 3/8"
C	6"	7 3/16"	5 1/8"		6 3/4"	6 3/16"	5 1/2"
D	5 3/4"	7"	4 3/4"		5 3/4"	6"	4 11/16"
E	5 1/2"	6 1/2"			7 3/4"	5 1/2"	5 1/8"
F	5 1/16"	6 3/16"			7"	5 1/16"	6"
G	4 13/16"	5 3/8"			6 1/4"	5 3/16"	
H	4 3/16"	5 1/8"			6 1/8"	4 3/4"	
J	4 3/8"					4 1/2"	
K	4 1/16"					4 1/16"	
L	3 13/16"						

### Elemento motor

1 = 1 PH, fase ODP    4 = 1PH, fase TEFC    7 = 3 PH, fases XP    0 = 1 PH, fase XP  
 2 = 3 PH, fases ODP    5 = 3 PH, TEFC    8 = 575 V, XP  
 3 = 575 V, ODP    6 = 575 V, TEFC    9 = 3 PH, fases TEFC, PREFF  
 1 PH, fase = Monofásico; 3 PH, fase s= Trifásico

### HP Rating, Potencia nominal, HP

C = ½ HP    F = 1 ½ HP    J = 5 HP    M = 15 HP  
 D = ¾ HP    G = 2 HP    K = 7 ½ HP    N = 20 HP  
 E = 1 HP    H = 3 HP    L = 10 HP

### Driver: Hertz/Pole/RPM, Elemento motor: Hertz/Polos/RPM

1 = 60 Hz, 2 pole, 3500 RPM    4 = 50 Hz, 2 pole, 2900 RPM  
 2 = 60 Hz, 4 pole, 1750 RPM    5 = 50 Hz, 4 pole, 1450 RPM  
 3 = 60 Hz, 6 pole, 1150 RPM

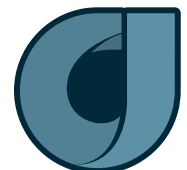
### Material

BF = Accesorios de bronce    AI = Todo hierro    AB = Todo bronce

### Tamaño de bomba

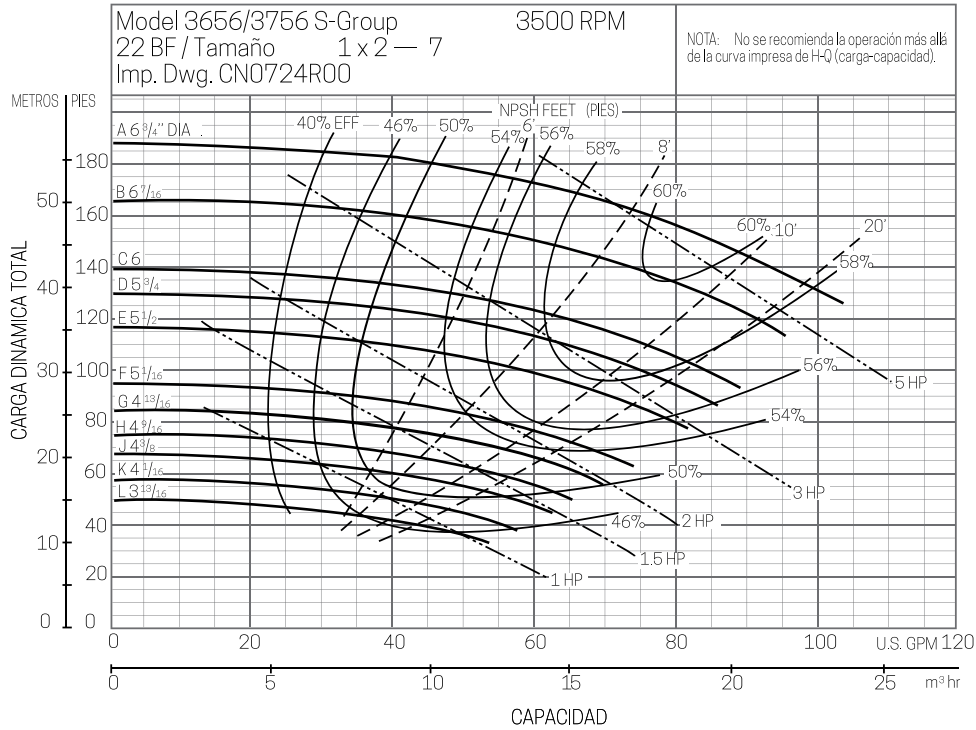
3 = 1 ½ x 2 - 6(H)    5 = 1 ½ x 2 - 8    9 = 1 x 2 - 8    Los tamaños 1 x 2 - 8 y 1 x 2 - 7 están disponibles  
 4 = 2 ½ x 3 - 7    6 = 3 x 4 - 7    22 = 1 x 2 - 7    con accesorios de bronce únicamente.

Para las versiones de montaje en bastidor, reemplazar las letras en esta ubicación con "FRM".



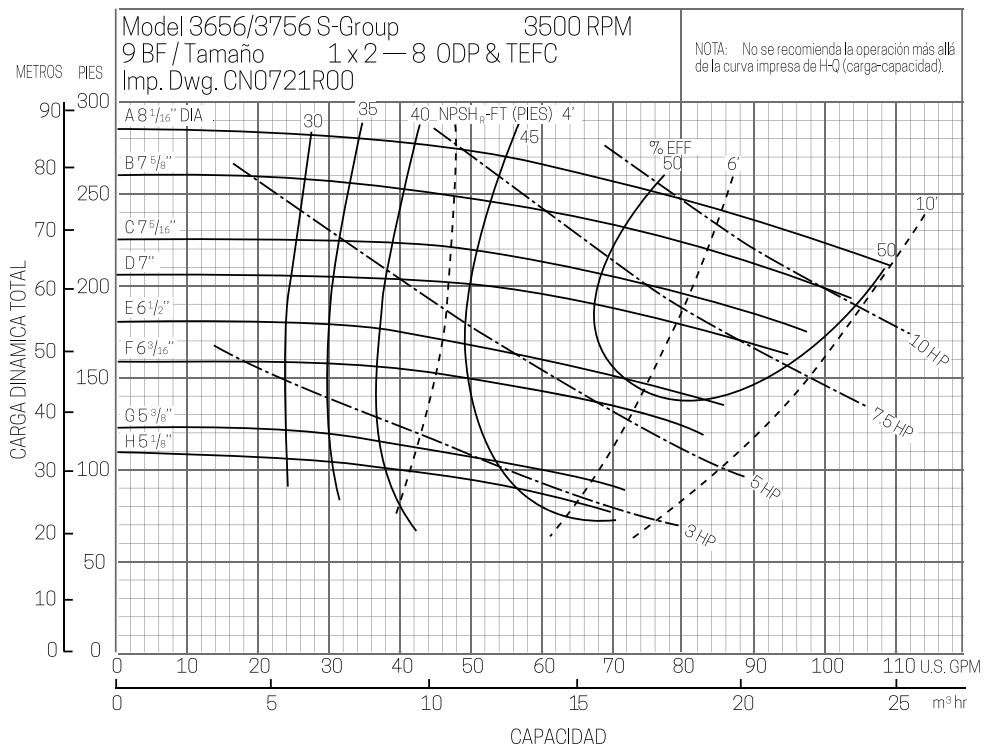
# Curvas de desempeño - 60 Hz, 3500 RPM

Estas curvas ilustran el desempeño de los modelos 3656 y 3756 operando a 3500 RPM y 1750 RPM en 60 Hz, ya 2900 RPM y 1450 RPM en 50 Hz. Se muestran los diámetros de impulsor estándar.



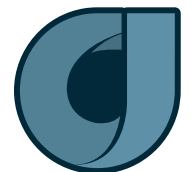
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	6 3/4"
B	6 1/8"
C	6
D	5 3/4"
E	5 1/2"
F	5 1/8"
G	4 5/8"
H	4 3/8"
J	4 1/8"
K	4 1/16"
L	3 13/16"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

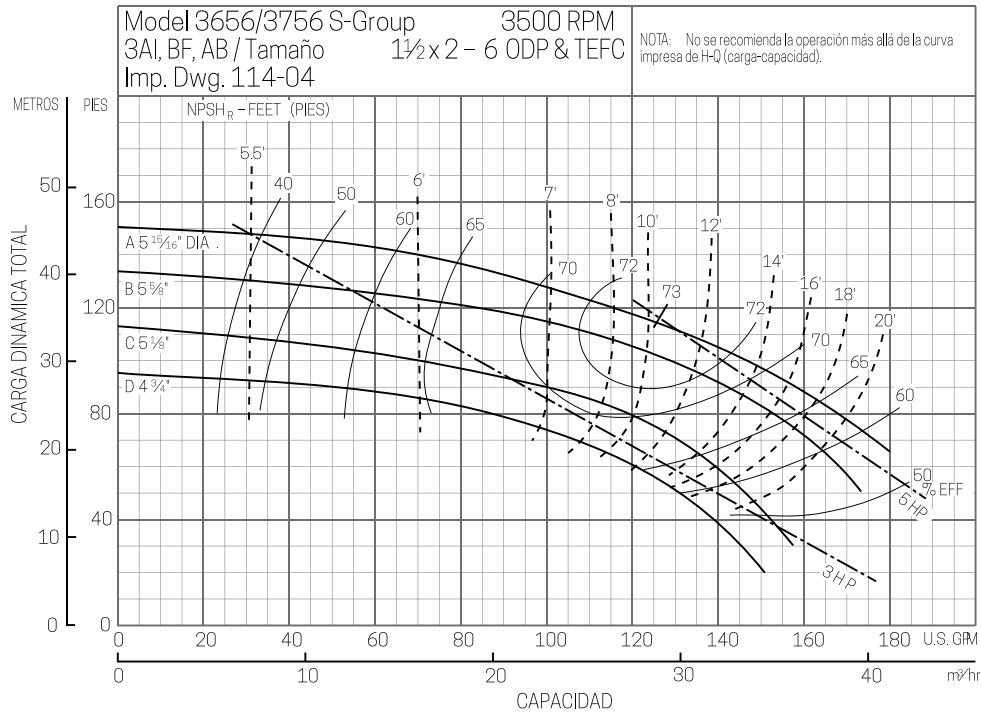


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	8 1/16"
B	7 7/8"
C	7 3/16"
D	7
E	6 1/2"
F	6 3/16"
G	5 3/8"
H	5 1/8"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

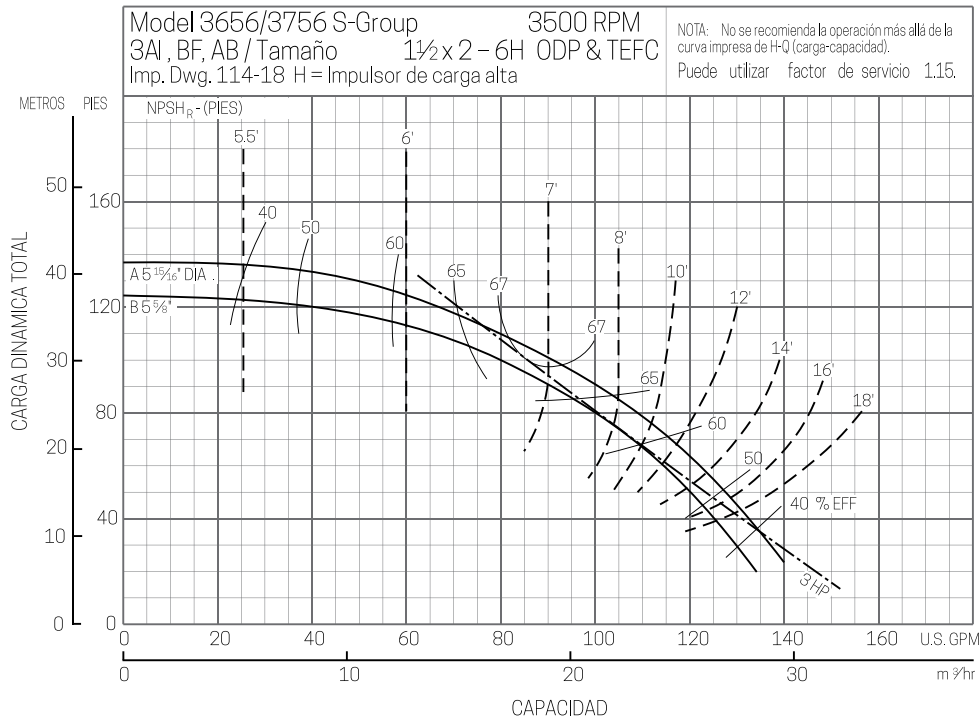


# Curvas de desempeño - 60 Hz, 3500 RPM



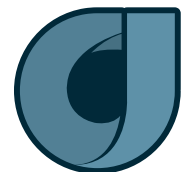
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	5 1/16"
B	5 3/8"
C	5 1/2"
D	4 3/4"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

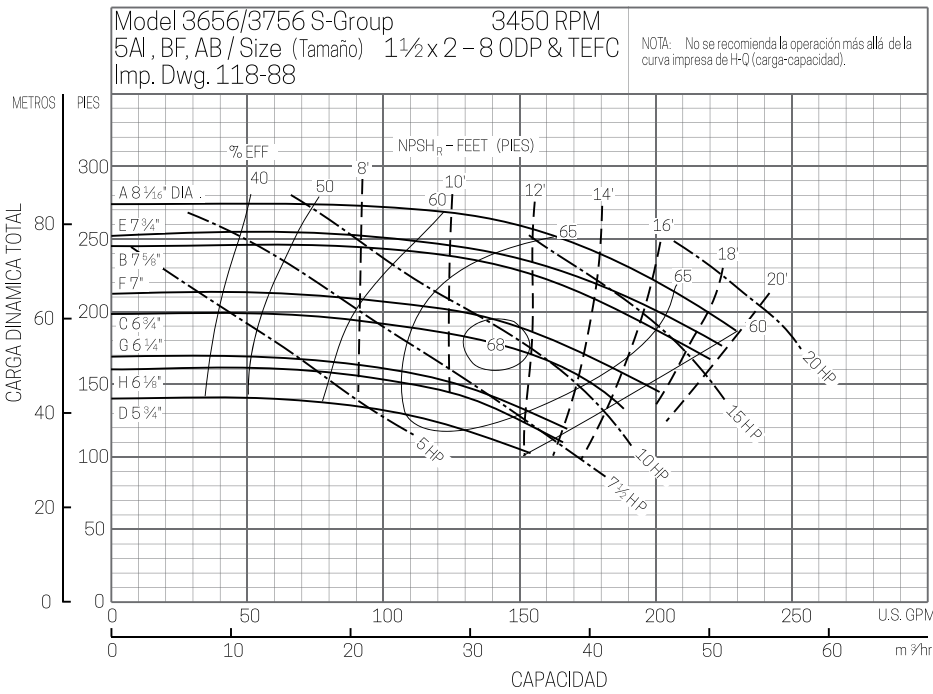


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	5 1/16"
B	5 3/8"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

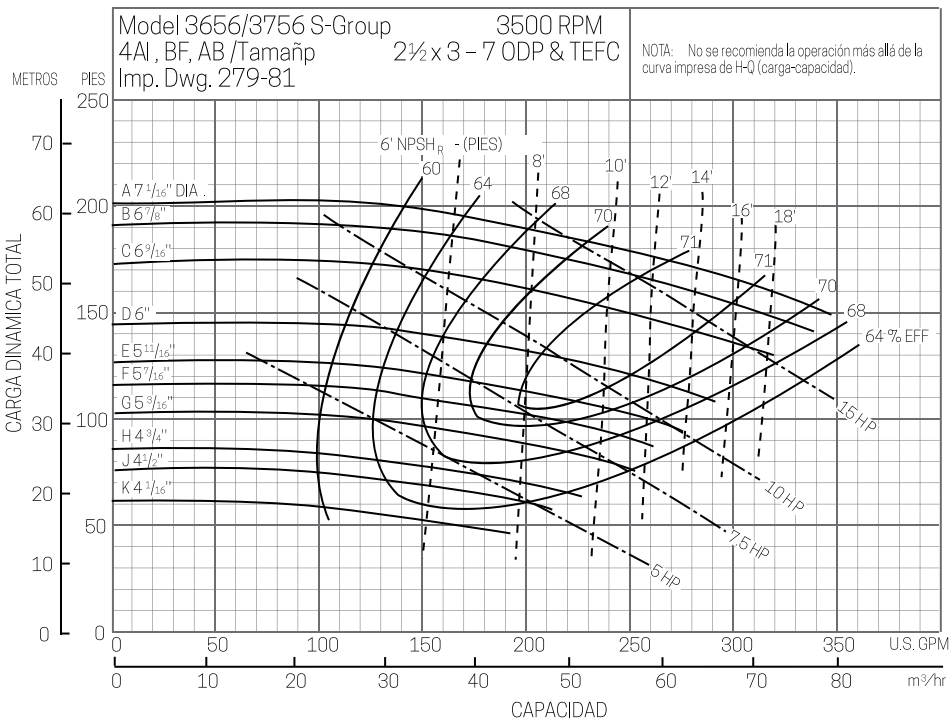


# Curvas de desempeño - 60 Hz, 3500 RPM



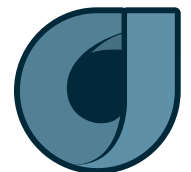
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	8 ¼"
E	7 ¾"
B	7 ½"
F	7"
C	6 ¾"
G	6 ¾"
H	6 ½"
D	5 ¾"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ⅝ de pulgada de diámetro.



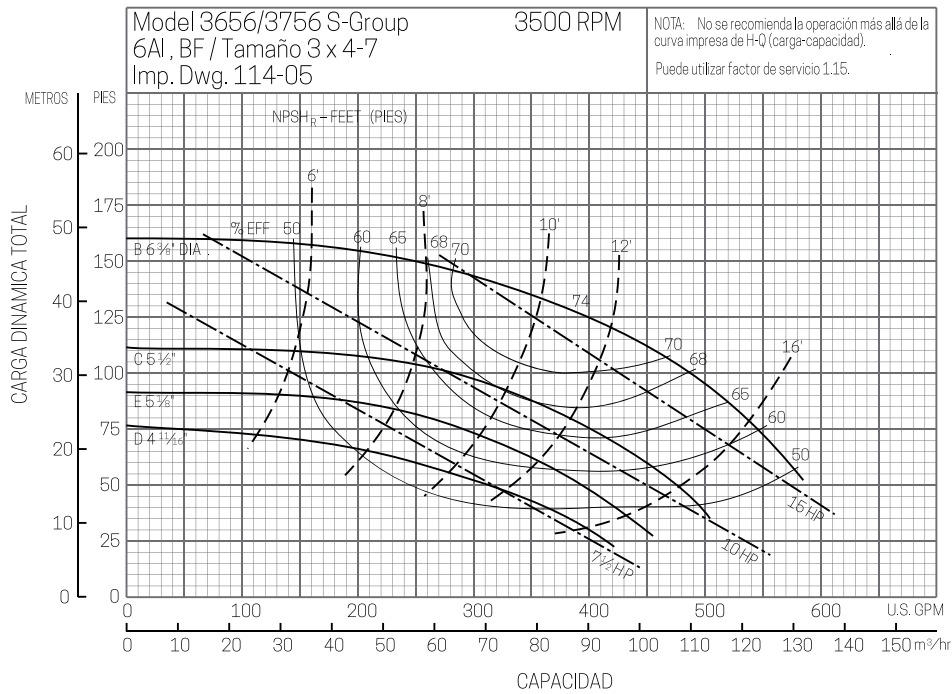
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	7 ¼"
B	6 ½"
C	6 ¾"
D	6"
E	5 ½"
F	5 ½"
G	5 ½"
H	4 ¾"
J	4 ½"
K	4 ½"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ¼ de pulgada de diámetro.





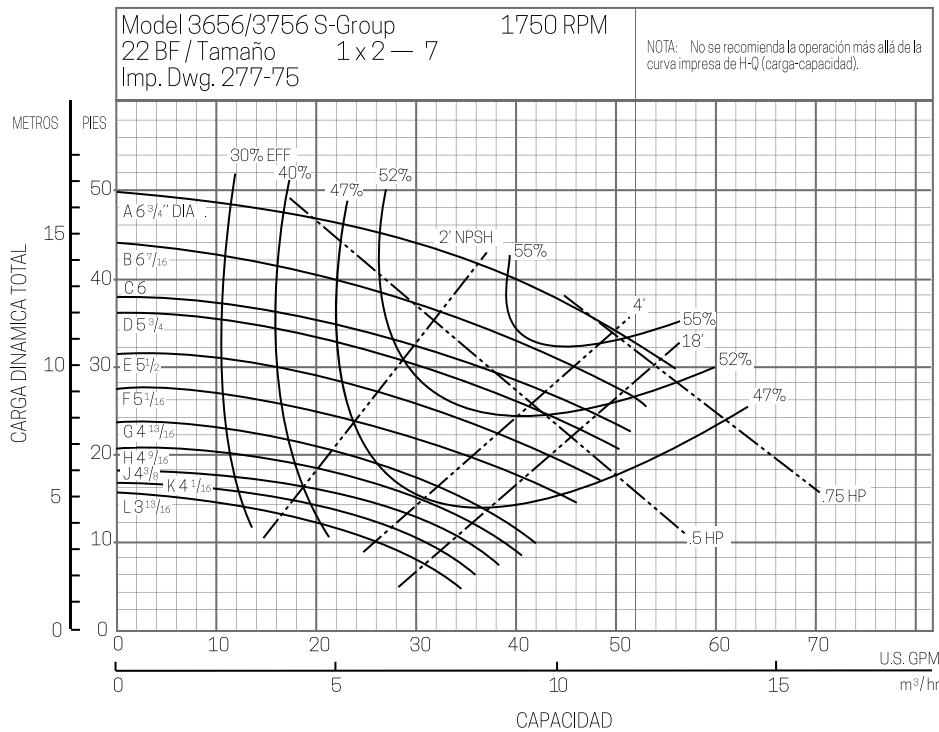
# Curvas de desempeño - 60 Hz, 3500 RPM



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
B	6 3/8"
C	5 1/2"
D	4 13/16"
E	5 3/8"
F	6"

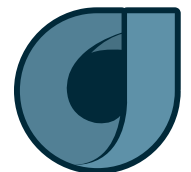
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 1/2 de pulgada de diámetro.

# Curvas de desempeño - 60 Hz, 1750 RPM

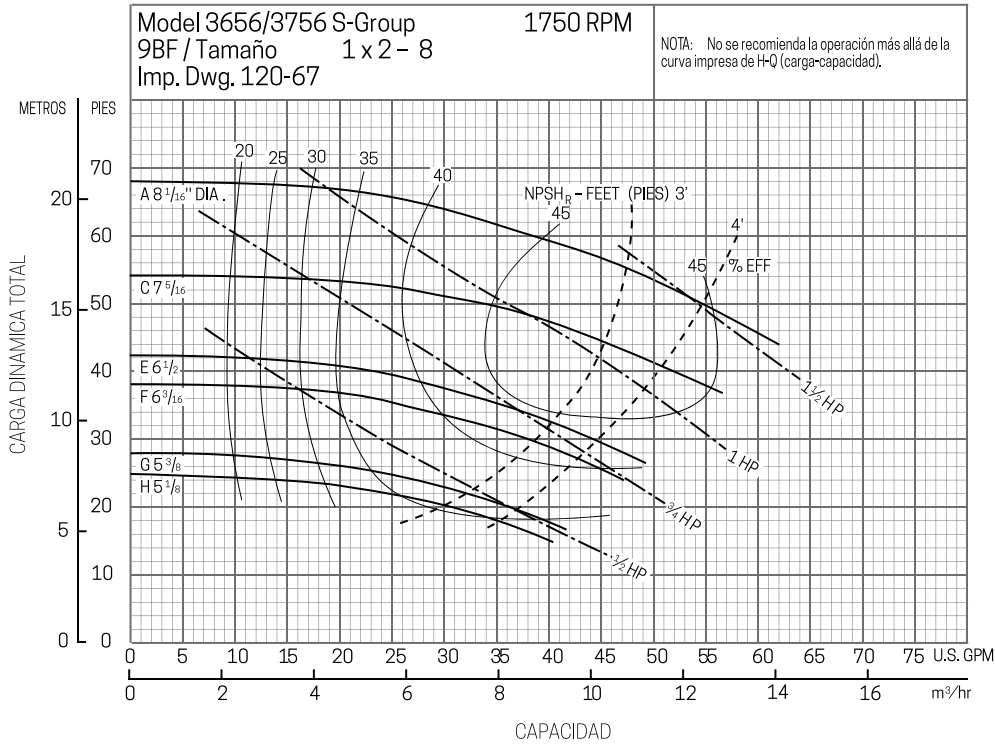


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	6 3/4"
B	6 7/16"
C	6"
D	5 3/4"
E	5 1/2"
F	5 1/16"
G	4 13/16"
H	4 9/16"
J	4 3/8"
K	4 1/16"
L	3 13/16"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

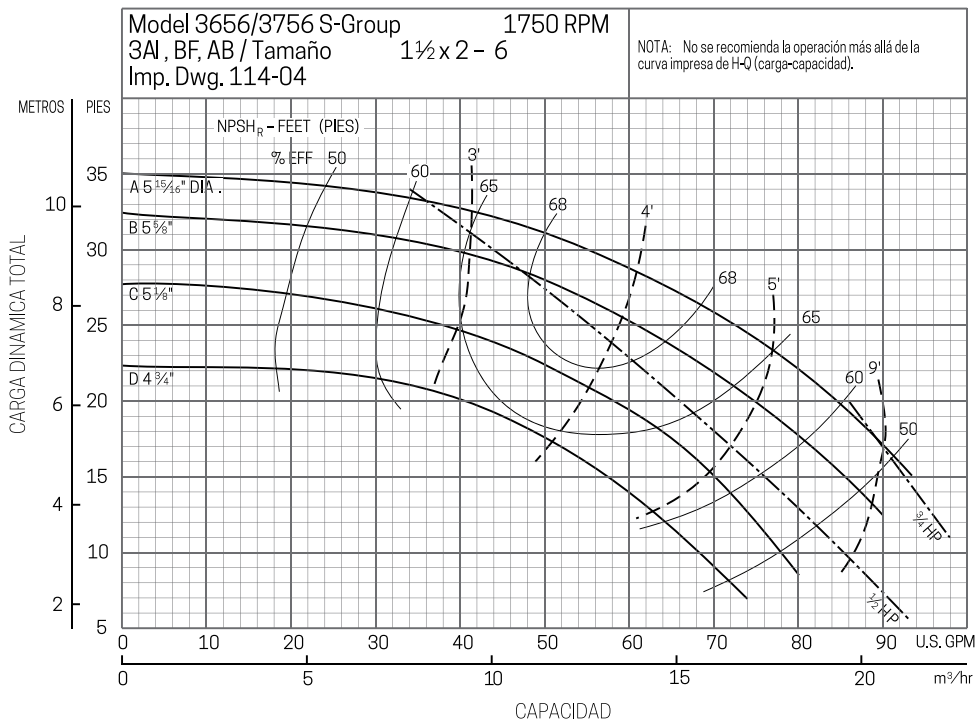


# Curvas de desempeño - 60 Hz, 1750 RPM



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	8 1/16"
C	7 5/16
E	6 1/2
F	6 9/16
G	5 3/8
H	5 1/8

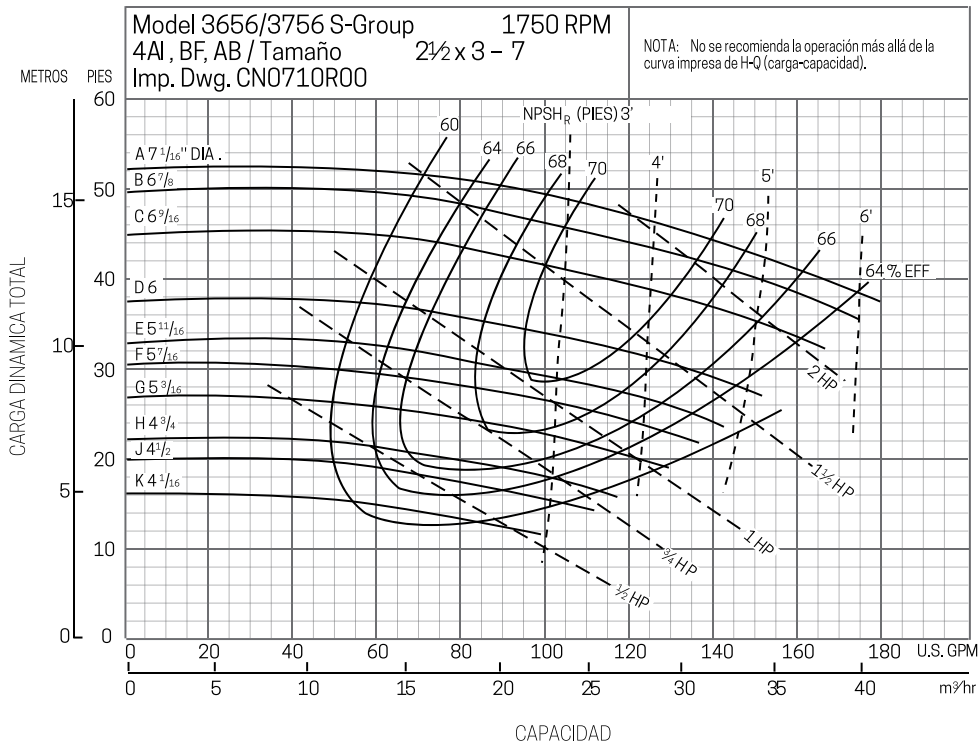
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8
C	5 1/8
D	4 3/4

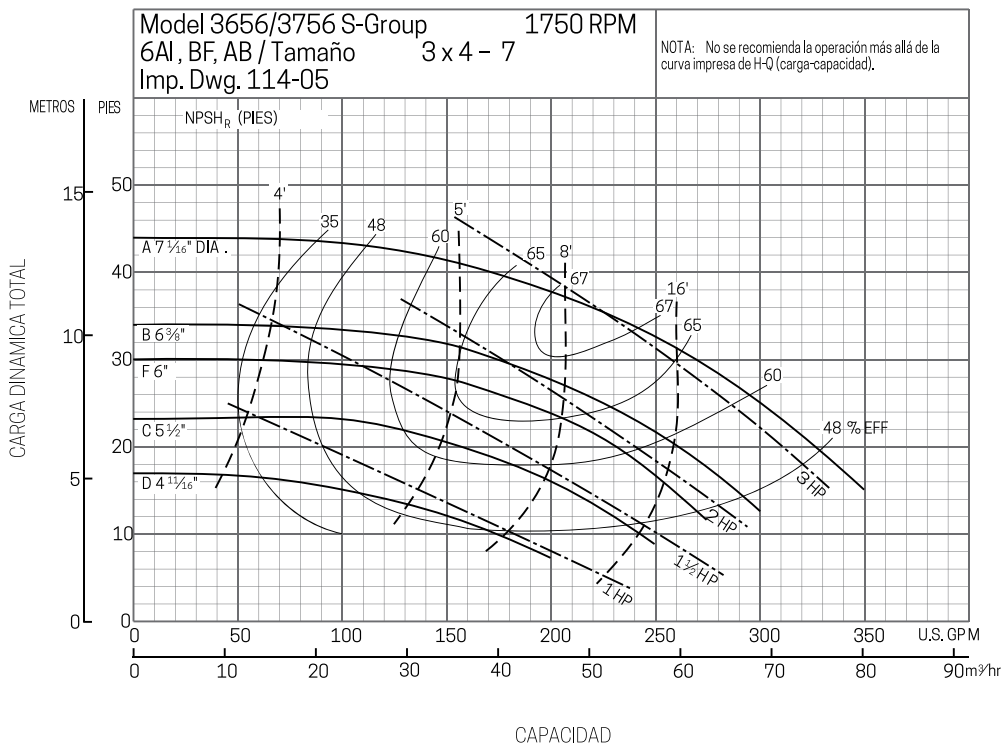
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.

# Curvas de desempeño - 60 Hz, 1750 RPM



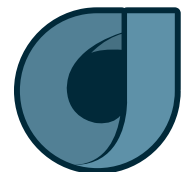
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	7 ½"
B	6 7/8
C	6 9/16
D	6
E	5 11/16
F	5 7/16
G	5 3/16
H	4 ¾
J	4 ½
K	4 1/16

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 7/16 de pulgada de diámetro.

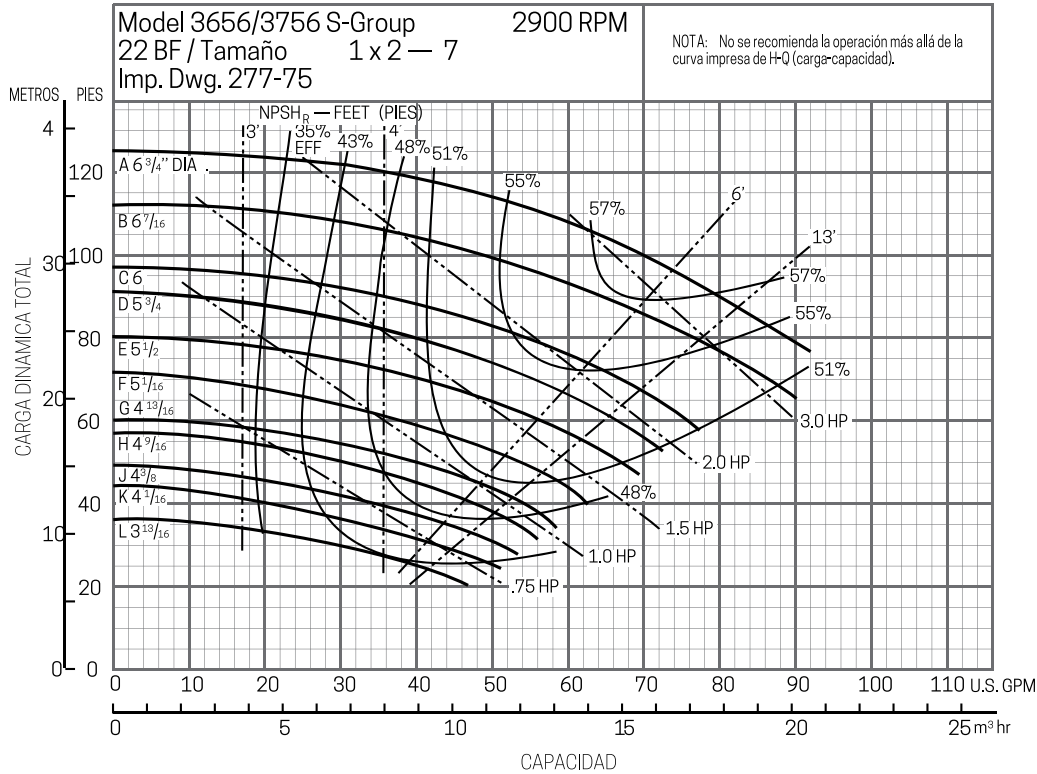


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	7 ½"
B	6 3/8
C	5 ½
D	4 1/16
F	6

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta ½ de pulgada de diámetro.

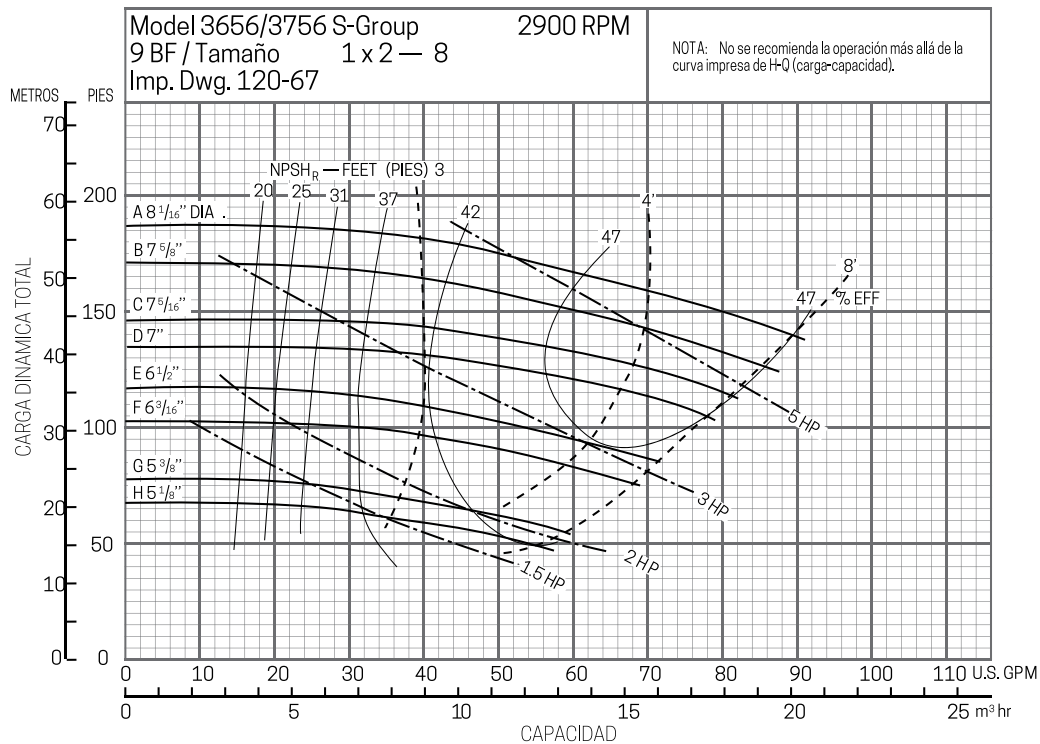


# Curvas de desempeño - 50 Hz, 2900 RPM



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	6 3/4"
B	6 7/16
C	6
D	5 3/4
E	5 1/2
F	5 1/16
G	4 13/16
H	4 9/16
J	4 3/8
K	4 1/16
L	3 13/16

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/8" de pulgada de diámetro.

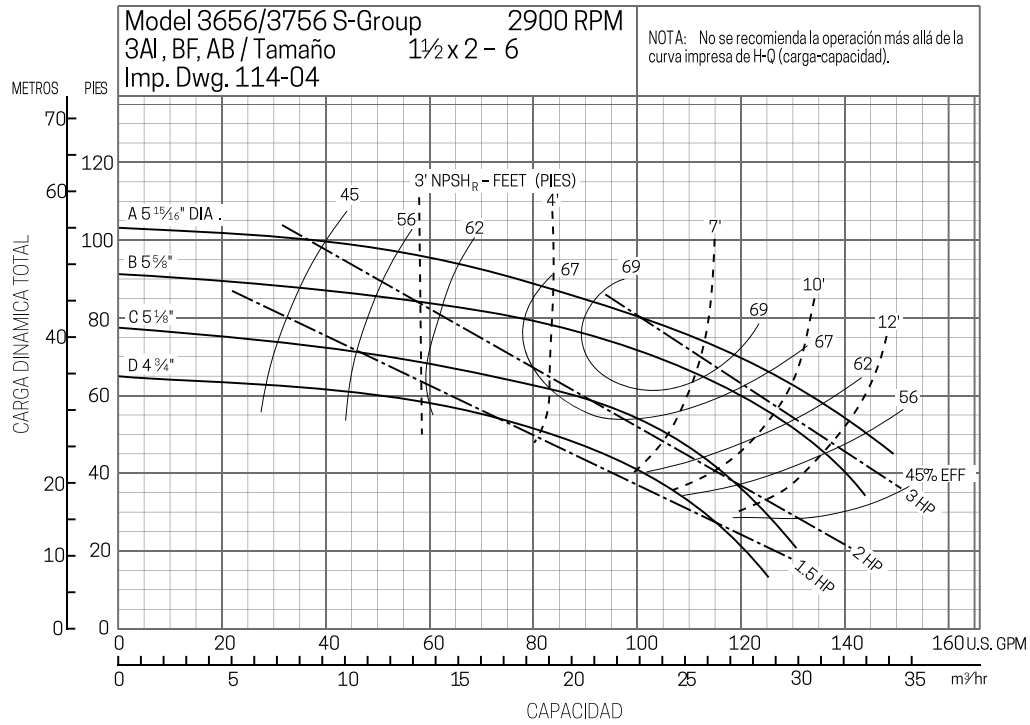


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	8 1/16"
B	7 9/16
C	7 5/16
D	7
E	6 1/2
F	6 3/16
G	5 3/8
H	5 1/8

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 5/16" de pulgada de diámetro.

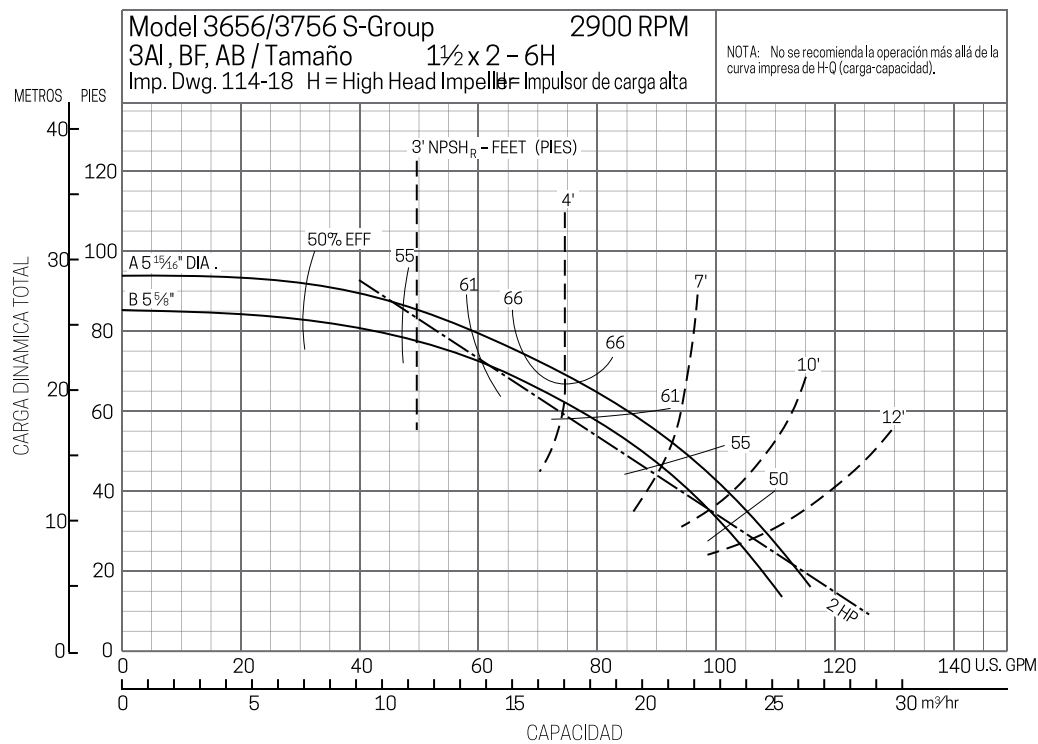


# Curvas de desempeño - 50 Hz, 2900 RPM



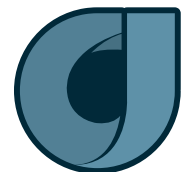
Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8"
C	5 1/2"
D	4 3/4"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 1/16 de pulgada de diámetro.

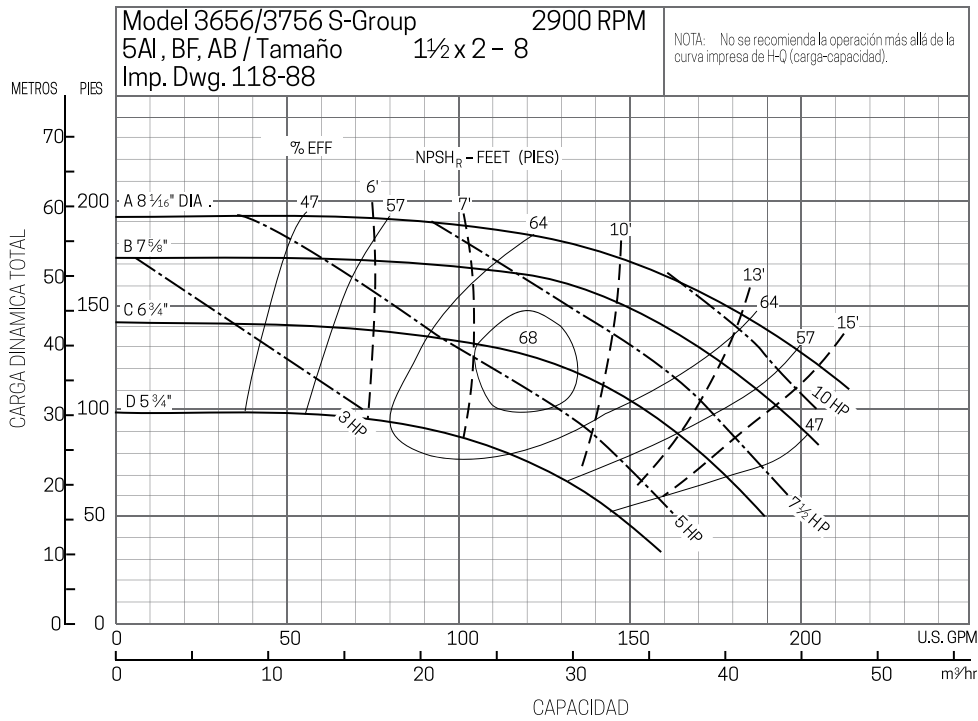


Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	5 15/16"
B	5 5/8"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 1/2 de pulgada de diámetro.

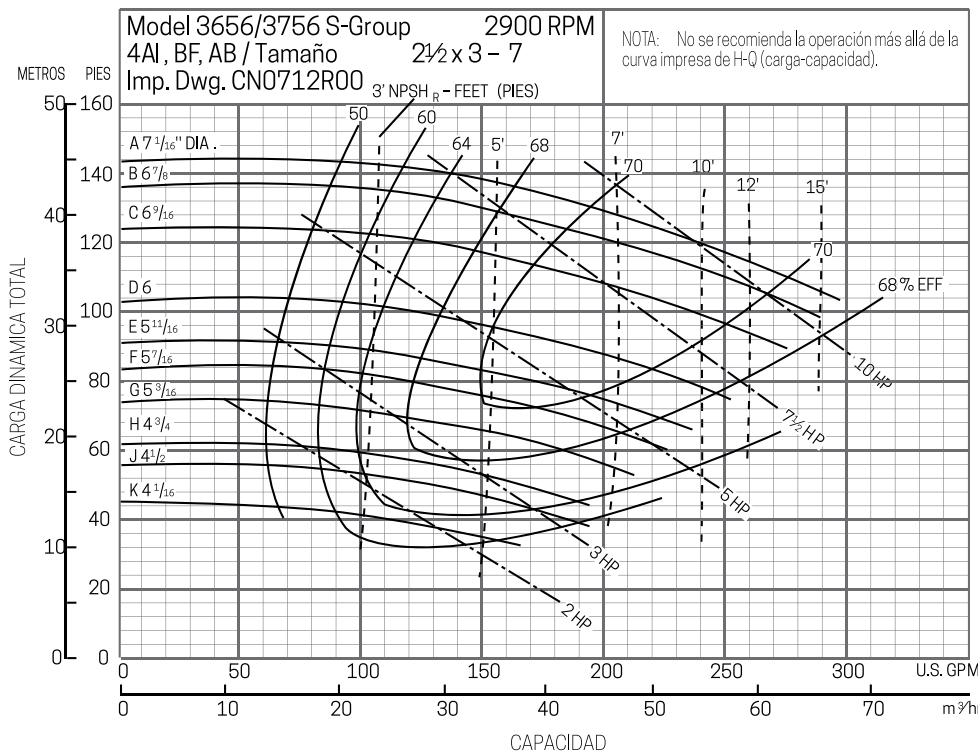


# Curvas de desempeño - 50 Hz, 2900 RPM



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	8 1/16"
B	7 5/8"
C	6 3/4"
D	5 3/4"

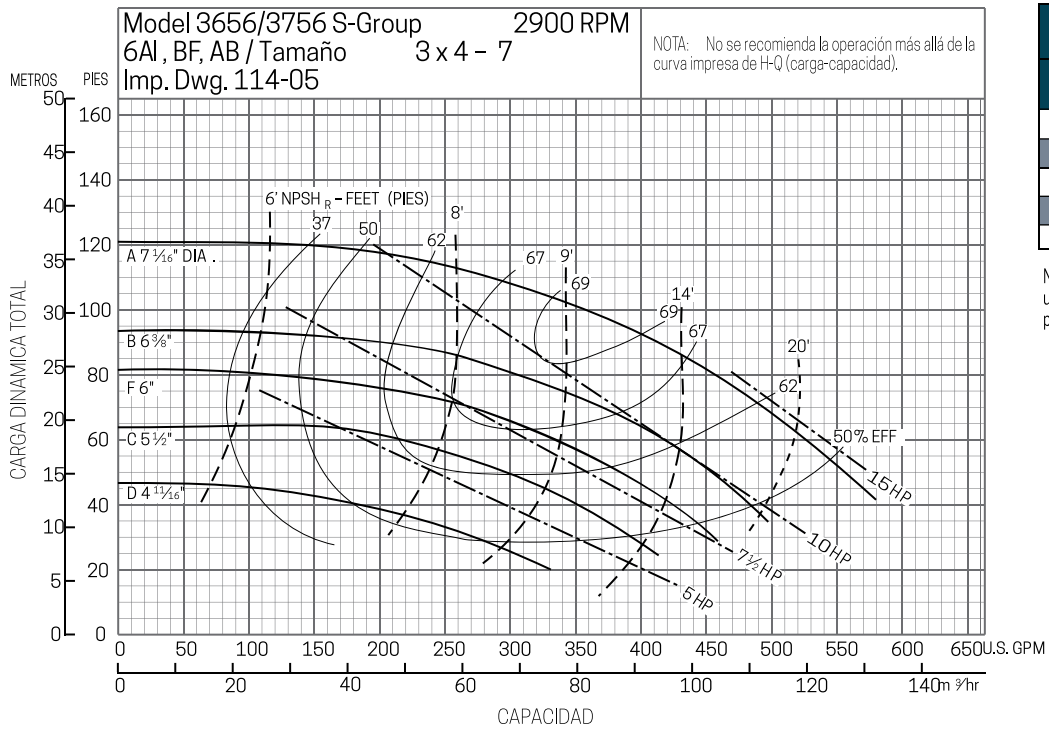
NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 3/16 de pulgada de diámetro.



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	7 1/16"
B	6 7/8"
C	6 3/16"
D	6"
E	5 11/16"
F	5 1/16"
G	5 3/16"
H	4 3/4"
J	4 1/2"
K	4 1/16"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 5/16 de pulgada de diámetro.

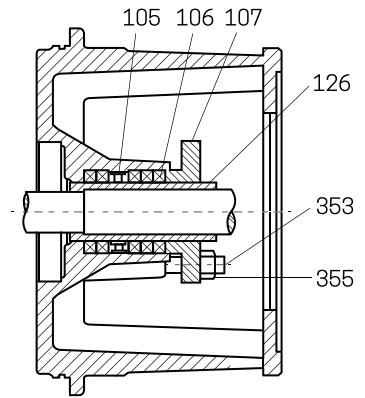
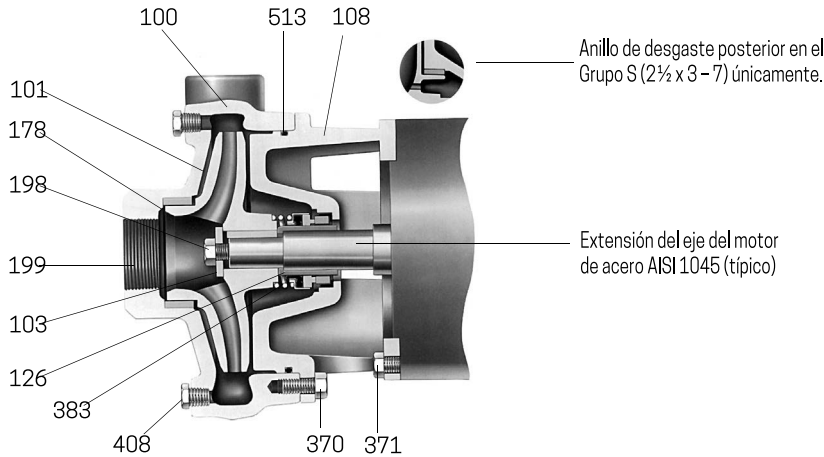
# Curvas de desempeño - 50 Hz, 2900 RPM



Impulsor optativo	
Código de pedido	Diá.
A	7 1/16"
B	6 3/8"
C	5 1/2"
D	4 13/16"
F	6"

NOTA: La bomba dejará pasar una esfera de hasta 7/16 de pulgada de diámetro.

# Materiales de construcción - Grupo S, modelo 3756



Caja prensaestopas

No. Ítem	Descripción	Materiales		
		Todo hierro	Accesorios de bronce	Todo bronce
100	Carcasa	1001	1001	1101
101	Impulsor		1101	
103	Anillo de desgaste de la carcasa		1618	1618
108	Adaptador		1001	1001
184	Cubierta del sello ①	Una pieza con adaptador		1101
126	Camisa del eje	Acero inoxidable serie AISI tipo 300		
198	Perno del impulsor	Acero al carbono		
178	Chaveta del impulsor	Acero SAE 1200 grado 5		
370	Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador a la cubierta)	Ver tabla del sello		
371	Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador al motor)	Acero		
383	Sello mecánico	Ver tabla del sello		
408	Tapón de tubos de 1/4 de pulgada ó 3/8 de pulgada	Acero	Bronce	
513	Anillo en O	BUNA-N		
Código de material		Norma de ingeniería		
1101		Hierro fundido ASTM A48 CL20		
1101		Siliciuro de bronce ASTM B584, C87500		
1618		Latón al bismuto		

① Para la construcción separada del compartimiento del sello y el adaptador, materiales de bronce únicamente, consulte la página de piezas de repuesto.

### NO TA:

Las bombas salen de la fábrica con la descarga orientada en posición vertical superior de manera estándar. Para modificar la orientación, retirar los pernos de la carcasa, hacer girar la descarga hasta la posición deseada y volver a colocar los pernos, ajustándolos a una torsión de 25 pies/libras. Se ha de notar que la descarga se puede extender por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; por lo tanto, debe proveerse suficiente espacio.

### Caja prensaestopas

No. Ítem	Descripción	Materiales
105	Aro de linterna	Teflon
106	Empaquetadura, 5 aros	Impregnado de Teflon
107	Casquillo	AISI 316 S S
126	Camisa del eje	Acero inoxidable serie AISI tipo 300
353	Perno del casquillo	
355	Tuerca del casquillo	

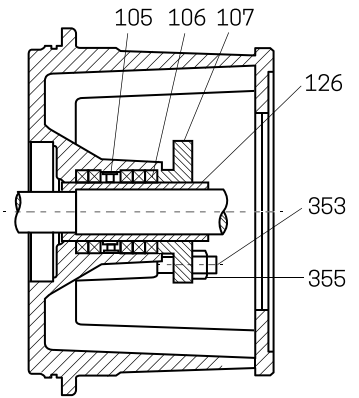
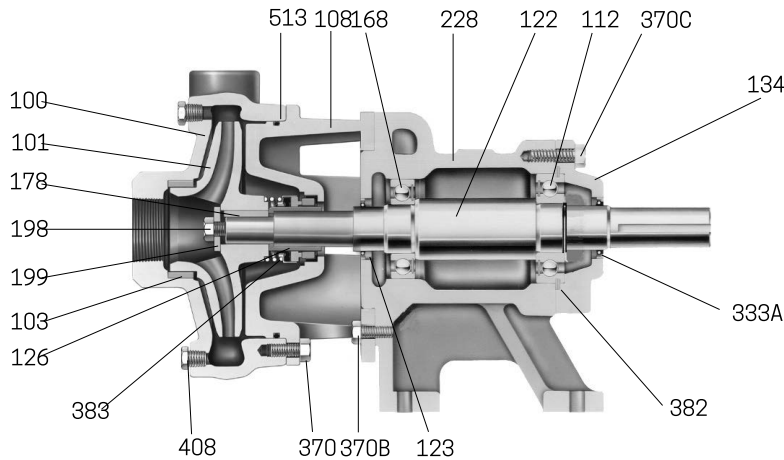
### Tipo 21 sello mecánico

Código del Sello	Rotativo	Estacionario	Elastómeros	Partes Metálicas	Pieza Número
0	Carbón	Cerámica	BUNA-N	316 Acero inoxidable	10K13
1		Carburo de silicona	EPR		10K19
3			Viton		10K27
5					10K64
9	Diseño de prensaestopas empacado con anillo en O de BUNA				15K16

Nota: La 10K27 reemplaza la obsoleta 10K25.



# Materiales de construcción - Grupo S, modelo 3756



Caja prensaestopas

No. Ítem	Descripción	Materiales		
		Todo hierro	Accesorios de bronce	odo bronce
100	Carcasa	1001	1001	1101
101	Impulsor		1101	
103	Anillo de desgaste de la carcasa		1618	1618
108	Adaptador		1001	1001
184	Cubierta del sello	Una pieza con adaptador		1101
112	Cojinete de bolas (exterior)	Acero		
122	Eje	Acero al carbono		
123	Anillo en V (Deflector)	BUNA-N		
126	Camisa del eje	Acero inoxidable AISI tipo 303		
134	Cubierta del cojinete	1001		
168	Cojinete de bolas (interior)	Acero		
178	Chaveta del impulsor	Acero al carbono		
198	Tornillo del impulsor	Acero inoxidable serie AISI tipo 300		
199	Arandela del impulsor			
228	Marco de cojinete	1001		
333A	Sello con reborde			
370	Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador a la cubierta)			
370B	Tornillo de cabeza hexagonal (del adaptador al marco de cojinetes)	Acero SAE 1200 grado 5		
370C	Tornillo cabeza hexagonal (de la cubierta de cojinetes al marco)			
382	Anillo de retención			
383	Sello mecánico	Ver tabla del sello		
408	Tapón de tubos de ¼ de pulgada ó ⅜ de pulgada	Acero		Bronce
513	Anillo en O	BUNA-N		
Código de material		Norma de ingeniería		
1101		Hierro fundido ASTM A48 CL20		
1101		Siliciuro de bronce ASTM B584, C87500		
1618		Latón al bismuto		

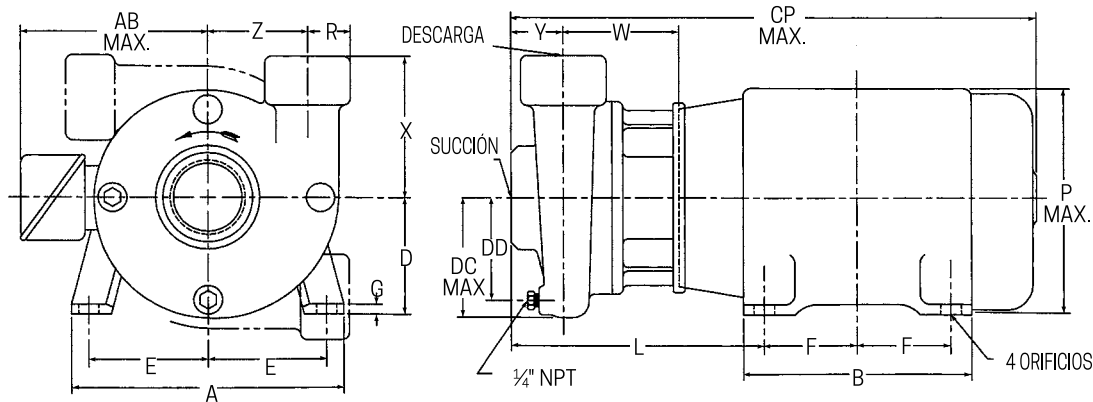
**NOTA:**

Esta información corresponde a las construcciones típicas AI y BF. Para el adaptador separado del compartimiento de sellos y construcción en todo bronce, consulte las partes de repuesto.

Las bombas salen de la fábrica con la descarga orientada en posición vertical superior de manera estándar. Para modificar la orientación, retirar los pernos de la carcasa, hacer girar la descarga hasta la posición deseada y volver a colocar los pernos, ajustándolos a una torsión de 25 pies/libras. Se ha de notar que la descarga se puede extender por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; por lo tanto, debe proveerse suficiente espacio.

Caja prensaestopas			
No. Ítem	Descripción	Materiales	
105	Aro de linterna	Teflon	
106	Empaquetadura, 5 aros	Impregnado de Teflon	
107	Casquillo	AISI 316 S S	
126	Camisa del eje		
353	Perno del casquillo	Acero inoxidable serie AISI tipo 300	
355	Tuerca del casquillo		

# Grupo S, modelo 3656 - Peso y dimensiones (Sello mecánico)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "L" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP Max.	DC Max.	DD	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)	Bastidor			
												140	180	210	250
1 x 2 - 7	2	1	27	4 1/4	3 1/2	1 1/16	4 7/8	5 1/2	3	4	52	10	10 3/4	—	—
1 x 2 - 8					4	3 15/16	5 3/4	3 3/16	4 1/4	52	—			—	
1 1/2 x 2 - 6	1 1/2	1 1/2	23 3/4	5 3/8	3 1/2	1 1/4	4 1/2	5	2 5/8	3 1/2	34	9 3/4	10 1/2	—	—
1 1/2 x 2 - 8			27 7/8		4 5/8					4 1/4	54			11 3/8	11 5/8
2 1/2 x 3 - 7	3	2 1/2	25 5/8	5 1/8	4 1/2	1 15/16	6	3	4	4	49	10 1/8	10 3/4	11 1/4	—
3 x 4 - 7	4*	3*	25 1/4	5 3/4	5 1/8	3 3/4				4 7/8	2 1/2	4 1/2	82	9 3/4	10 3/8

\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NTP.

Peso y dimensiones del motor (pueden variar de acuerdo al fabricante)\*

Tamaño del bastidor JM	A	AB (Max.)	B	D	E	F	G	H	P (Max.)	Pesos (libras)
143	6 1/2	5 1/4	6	3 1/2	2 3/4	2	1/8	1 1/32	6 5/8	41
145						2 1/2				57
182	8 1/2	5 7/8	6 1/2	4 1/2	3 3/4	2 1/4	9/16	1 3/32	7 7/8	77
184						2 3/4				97
213	9 1/2	7 3/8	8	5 1/4	4 1/4	2 3/4	7/32	1 3/32	9 5/8	122
215						3 1/2				155
254 TCZ	11 1/4	9	9 1/2	6 1/4	5	4 1/8	1/4	1 1/32	11 1/2	265
256 TCZ			11 3/4			5				5

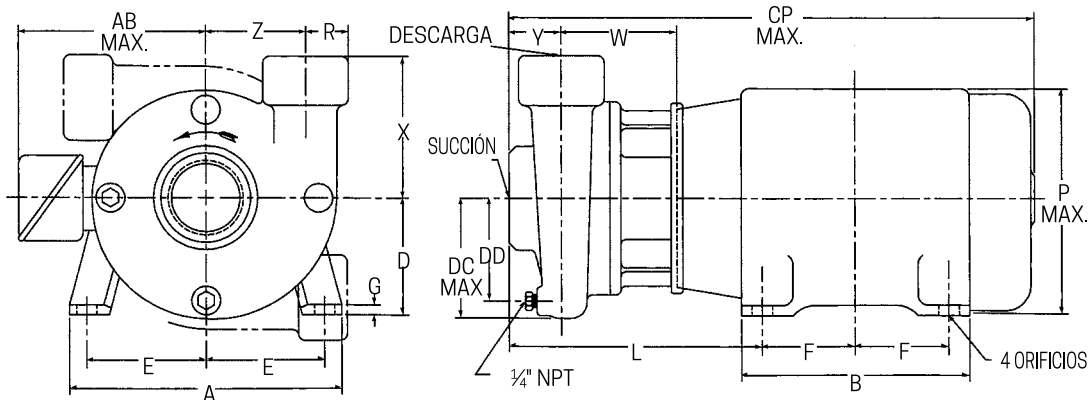
NOTA:  
Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.

Bastidores del motor y potencia en HP

Bastidor del motor	3500 RPM				1750 RPM			
	1 Fase		3 Fase		1 Fase		3 Fase	
	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC
143	—	3/4, 1, 1 1/2	3/4, 1, 1 1/2	3/4, 1, 1 1/2	—	1/2, 3/4	1/2, 3/4, 1	1/2, 3/4, 1
145	—	2	2, 3	2, 3	—	1, 1 1/2	1 1/2, 2	1 1/2, 2
182	3	3	5	3	3	2, 3	3	3
184	5	3, 5	7 1/2	5	—	—	5	5
213	7 1/2	—	10	7 1/2	5	—	7 1/2	7 1/2
215	10	—	15	10, 15	—	—	—	—
254TCZ	—	—	20	—	—	—	—	—
256TCZ	—	—	25	20, 25	—	—	—	—

Todas las dimensiones están en pulgadas, el peso en libras. No utilizar para fines de construcción.

# Grupo S, modelo 3656 - Peso y dimensiones (Caja prensaestopas)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "L" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP Max.	DC Max.	DD	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)	Bastidor			
												140	180	210	250
1 x 2 - 7	2	1	30	4 1/4	3 3/8	1 1/16	7 1/16	5 1/2	3	4	52	13 1/16	13 1/16	—	—
1 x 2 - 8					4	7	5 3/4	3 3/16	4 1/4	52	—	—			
1 1/2 x 2 - 6					3 3/8	1 1/4	4 1/2	2 5/8	3 1/2	34	—	—			
1 1/2 x 2 - 8	3	1 1/2	30 3/8	5 3/8	4 5/8	7 5/16	5	4 1/2	4 1/4	54	12 1/16	13 3/16	14 7/16	11 5/8	
2 1/2 x 3 - 7					28 3/8								5 1/8	4 1/2	1 13/16
3 x 4 - 7	4*	3*	28 3/4	5 3/4	5 3/8	3 3/4	7 1/16	6	2 1/2	4 1/2	82	12 1/16	13 3/16	14 7/16	—

\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NTP.

Peso y dimensiones del motor (pueden variar de acuerdo al fabricante)\*

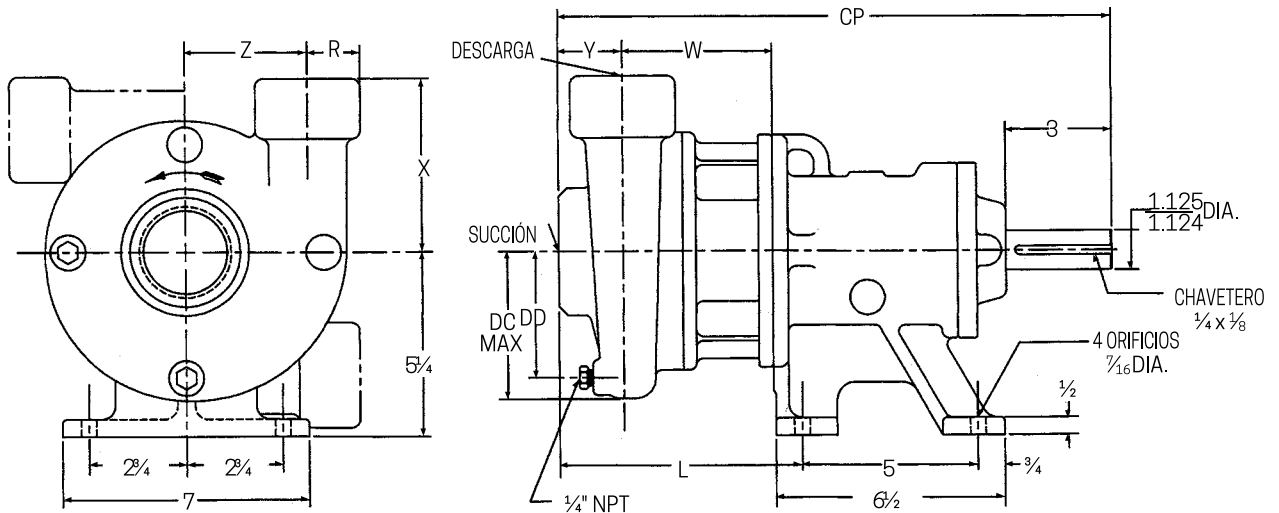
Tamaño del bastidor JM	A	AB (Max.)	B	D	E	F	G	H	P (Max.)	Pesos (libras)
143	6 1/2	5 1/4	6	3 1/2	2 3/4	2	1/8	1 1/32	6 5/8	41
145						2 1/2				57
182	8 1/2	5 3/8	6 1/2	4 1/2	3 3/4	2 3/4	3/16	1 3/32	7 7/8	77
184						2 3/4				88
213 TCZ	9 1/2	7 3/8	8	5 1/4	4 3/4	2 3/4	7/32	1 3/32	9 5/8	122
215 TCZ						3 1/2				155
254 TCZ	11 1/4	9	9 1/2	6 1/4	5	2 3/4	1/4	1 1/32	11 1/2	265
256 TCZ			11 3/4			3 1/2				320

NOTA:  
Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.

Bastidores del motor y potencia en HP

Bastidor del motor	3500 RPM				1750 RPM			
	1 Fase		3 Fase		1 Fase		3 Fase	
	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC
143 JP	—	—	—	—	—	—	1	—
145 JP	—	—	3	2,3	—	—	1 1/2, 2	1 1/2, 2
182 JP	3	—	5	—	3	—	3	3
184 JP	5	—	7 1/2	5	—	—	5	5
213 TCZ	7 1/2	—	10	7 1/2	5	—	—	—
215 TCZ	10	—	15	10, 15	—	—	—	—

# Grupo S, modelo 3756 - Peso y dimensiones (Sello mecánico)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "L" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP	DC Max.	DD	L	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)
1 x 2 -7	2	1	16 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3	4	84
1 x 2 -8					4			5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	84	
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 2 -6		1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	16 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 2 -8	5					4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>			3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	86		
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 -7	3	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	16 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	8 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	6	3	4	4	81
3 x 4 -7	4*	3*	16 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	7 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>		4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	114

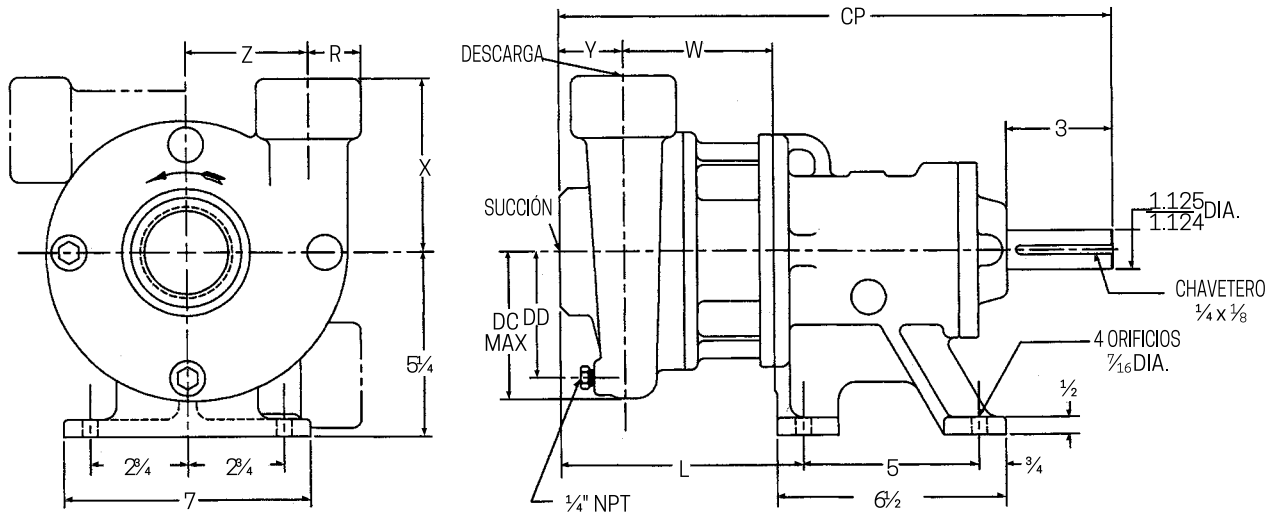
\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NPT.

## NOTA:

Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras. No utilizar para fines de construcción.

# Grupo S, modelo 3756 - Peso y dimensiones (Caja prensaestopas)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "L" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP	DC Max.	DD	L	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)
1 x 2-7	2	1	19 7/16	4 1/4	3 1/2	11 1/16	1 1/16	7 7/16	5 1/2	3	4	84
4					7			3 3/16	4 1/4	84		
1 1/2 x 2-6		3 1/2			10 13/16	1 1/4	4 1/2	3 1/2	66			
1 1/2 x 2-8	3	1 1/2	19 7/16	5 3/8	4 5/8	11 3/16	1 1/4	7 7/16	5	2 5/8	4 1/4	86
2 1/2 x 3-7					4 1/2				11 3/16	3	4	81
3 x 4-7	4*	3*	19 7/16	5 3/4	5 1/8	10 13/16	3 3/4	7 7/16	6	2 1/2	4 1/2	114

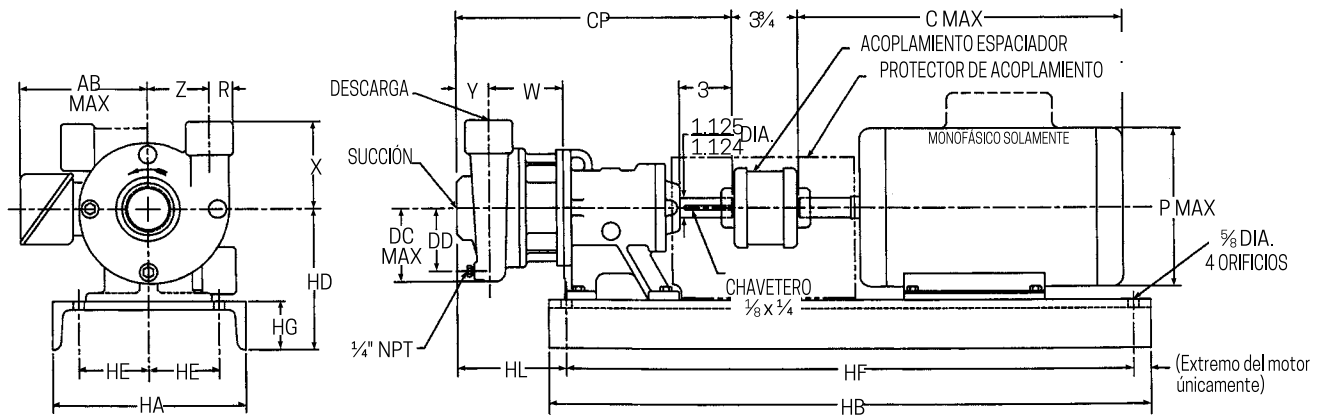
\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NPT.

## NOTA:

Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.

Dimensiones en pulgadas, peso en libras. No utilizar para fines de construcción.

# Grupo S, modelo 3756 - Peso y dimensiones (Sello mecánico)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "HL" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP Max.	DC Max.	DD	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)	Tamaño del bastidor		
												140 / 180	210	250 / 280
1 x 2 - 7	2	1	16 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{16}$	4 $\frac{1}{8}$	5 $\frac{1}{2}$	3	4	84	9 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{3}{4}$	—
1 x 2 - 8					4	3 $\frac{15}{16}$	5 $\frac{3}{4}$	3 $\frac{3}{16}$	4 $\frac{1}{4}$	84				
1 $\frac{1}{2}$ x 2 - 6		1 $\frac{1}{2}$	16 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{2}$	5	2 $\frac{5}{8}$	3 $\frac{1}{2}$	66				
1 $\frac{1}{2}$ x 2 - 8				5 $\frac{3}{8}$	4 $\frac{1}{4}$	5	4 $\frac{1}{4}$	86						
2 $\frac{1}{2}$ x 3 - 7	3	2 $\frac{1}{2}$	16 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{8}$	4 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{3}{16}$	4 $\frac{3}{8}$	6	3	4	81	9 $\frac{5}{8}$	8 $\frac{1}{8}$	4 $\frac{3}{8}$
3 x 4 - 7	4*	3*	16 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	5 $\frac{3}{8}$	3 $\frac{3}{4}$		6	2 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{1}{2}$	114	9 $\frac{1}{4}$	7 $\frac{3}{4}$	7

\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NTP.

Peso y dimensiones del motor

Bastidor del motor	3500 RPM				1750 RPM				AB Max.	C Max.	P Max.	Pesos (libras)
	1 Fase		3 Fase		1 Fase		3 Fase					
	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC				
143 T	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{4}$	13 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{1}{4}$	45
145 T	2	2	2,3	2,3	1,1 $\frac{1}{2}$	1,1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{1}{4}$	14 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	53
182 T	3	3	5	3	2	2,3	3	3	5 $\frac{3}{8}$	16 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{3}{8}$	74
184 T	5	3,5	7 $\frac{1}{2}$	5	3	—	5	5	5 $\frac{3}{8}$	18 $\frac{3}{8}$	5 $\frac{3}{8}$	95
213 T	7 $\frac{1}{2}$	—	10	7 $\frac{1}{2}$	5	—	7 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{1}{2}$	7 $\frac{3}{8}$	18	7 $\frac{3}{8}$	116
215 T	10	—	15	10,15	—	—	—	—		19 $\frac{1}{8}$		136
254 T	—	—	20	—	—	—	—	—	10 $\frac{3}{8}$	21 $\frac{3}{8}$	10 $\frac{3}{8}$	266
256 T	—	—	25	20,25	—	—	—	—		23 $\frac{3}{8}$		264
284 TS/T	—	—	30	25	—	—	—	—	12 $\frac{5}{8}$	24 $\frac{3}{8}$	15	392

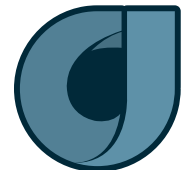
Pesos y dimensiones de la placa de asiento

Bastidor del motor	HA	HB	HD	HE	HF	HG	HP*	Cuña	marco de cojinetes	Pesos (libras)
143 T	10	28	8	3 $\frac{3}{4}$	24	2 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{4}$	—	48
145 T								1 $\frac{1}{4}$	—	
182 T								1 $\frac{1}{4}$	—	
184 T								1 $\frac{1}{4}$	—	
213 T	12	31	8 $\frac{1}{4}$	4 $\frac{1}{4}$	29	3	1	—	—	65
215 T								—	—	
254 T	13	42	9 $\frac{1}{4}$	5 $\frac{1}{4}$	38 $\frac{1}{2}$	4	1 $\frac{1}{4}$	—	1	110
256 T								—	—	
284 TS/T	15	44	10 $\frac{1}{2}$	5 $\frac{3}{4}$	40 $\frac{1}{2}$	3 $\frac{1}{2}$	1 $\frac{1}{4}$	—	1 $\frac{1}{4}$	124

\* Dimensión "HP" al extremo del motor únicamente.

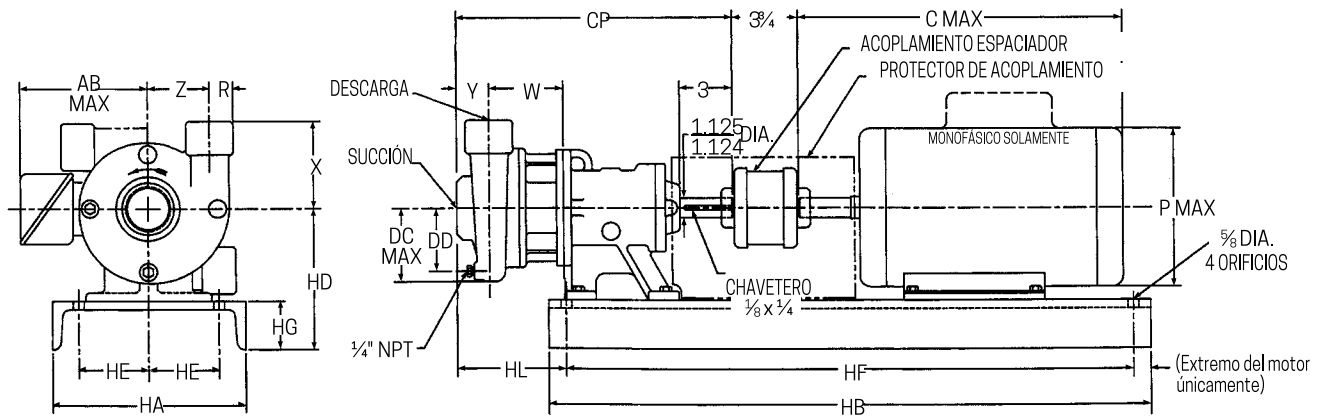
**NOTA:**

1. Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.
2. Dimensiones en pulgadas, peso en libras. No utilizar para fines de construcción.
3. Las dimensiones y el peso de los motores varían de acuerdo al fabricante.



**COEBSA**

# Grupo S, modelo 3756 - Peso y dimensiones (Caja prensaestopas)



Peso y dimensiones de la bomba (la dimensión "HL" está determinada por la bomba y el motor)

Bomba	Succión	Descarga	CP Max.	DC Max.	DD	R	W	X	Y	Z	Pesos (libras)	Tamaño del bastidor		
												140 / 180	210	250 / 280
1 x 2 - 7	2	1	19 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	3	4	84	12 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	10 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	—
1 x 2 - 8					4		7	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	84			
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 2 - 6		1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	19 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>		3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	7 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>2</sub>	66			
1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 2 - 8					5 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>		5	4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub>	86					
2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> x 3 - 7	3	2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	19 <sup>15</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	1 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	3	4	81	12 <sup>11</sup> / <sub>16</sub>	11 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>	7 <sup>7</sup> / <sub>16</sub>	
3 x 4 - 7	4*	3*	19 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	5 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>	3 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>		2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>	114	12 <sup>5</sup> / <sub>16</sub>	10 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	10 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	

\* Para uso con brida de contacto ANSI clase 150. Todas las demás son conexiones NTP.

Peso y dimensiones del motor

Bastidor del motor	3500 RPM				1750 RPM				AB Max.	C Max.	P Max.	Pesos (libras)
	1 Fase		3 Fase		1 Fase		3 Fase					
	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC	ODP	TEFC				
143 T	1/2, 1, 1 1/2	3/4, 1, 1 1/2	3/4, 1, 1 1/2	3/4, 1, 1 1/2	1/2, 3/4	1/2, 3/4	1/2, 3/4, 1	1/2, 3/4, 1	5 1/4	13 3/8	5 1/4	45
145 T	2	2	2, 3	2, 3	1, 1 1/2	1, 1 1/2	1 1/2, 2	1 1/2, 2		14 1/4		53
182 T	3	3	5	3	2	2, 3	3	3	5 7/8	16 5/8	5 7/8	74
184 T	5	3, 5	7 1/2	5	3	—	5	5		18 5/8		95
213 T	7 1/2	—	10	7 1/2	5	—	7 1/2	7 1/2	7 3/8	18	7 3/8	116
215 T	10	—	15	10, 15	—	—	—	—		19 1/8		136
254 T	—	—	20	—	—	—	—	—		10 3/8		21 1/8
256 T	—	—	25	20, 25	—	—	—	—	23 3/8		264	
284 TS/T	—	—	30	25	—	—	—	—	12 5/8	24 3/8	15	392

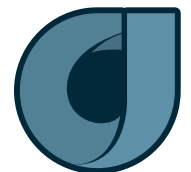
Pesos y dimensiones de la placa de asiento

Bastidor del motor	HA	HB	HD	HE	HF	HG	HP*	Cuña	marco de cojinetes	Pesos (libras)
143 T	10	28	8	3 3/4	24	2 1/4	3/4	1 3/4	—	48
145 T								3/4	—	
182 T								3/4	—	
184 T								3/4	—	
213 T	12	31	8 1/4	4 1/4	29	3	1	—	—	65
215 T								—	—	
254 T	13	42	9 1/4	5 1/4	38 1/2	4	1 1/4	—	1	110
256 T								—	—	
284 TS/T	15	44	10 1/2	5 3/4	40 1/2	3 1/2	1 3/4	—	1 3/4	124

\* Dimensión "HP" al extremo del motor únicamente.

NOTA:

1. Todas las bombas se embarcan con la descarga en posición vertical. Esta posición puede rotarse en incrementos de 90°. Ajustar los pernos de la carcasa a una torsión de 25 pies/libras.
2. Dimensiones en pulgadas, peso en libras. No utilizar para fines de construcción.
3. Las dimensiones y el peso de los motores varían de acuerdo al fabricante.



**COEBSA**

## Especificaciones

Capacidad hasta:

- 550 GPM (125 m<sup>3</sup>/HR) A 3500 RPM
- 350 GPM (79 m<sup>3</sup> /hr) a 1750 RPM

Cargas hasta:

- 280 pies (85 m) carga dinámica total a 3500 RPM
- 67 pies (20 m) carga dinámica total a 1750 RPM

Presión de operación hasta:

- 175 PSIG (12 bars)

Presión de succión hasta:

- 100 PSIG (7 bars)

Temperatura máxima:

- 212 °F (100 °C) con sello estándar
- 250 °F (121 °C) con sello optativo

Motor:

- Bastidor NEMA JM estándar en el modelo 3656 y bastidor NEMA T estándar en el modelo 3756. Las cubiertas disponibles son: abierta a prueba de filtración, totalmente encerrada con enfriamiento por ventilador y a prueba de explosiones. Monofásico (115/208 - 230 V), ½ a 3 HP; (208 - 230 V) 5 HP y (230 V solamente) 7 ½ a 10 HP. Trifásico (208 - 230/460 V) estándar. Los motores de 20 a 25 HP son de 230/460 V.

Dirección de rotación:

- Dextrorsa (sentido de las agujas del reloj) cuando se mira desde el extremo del motor.



