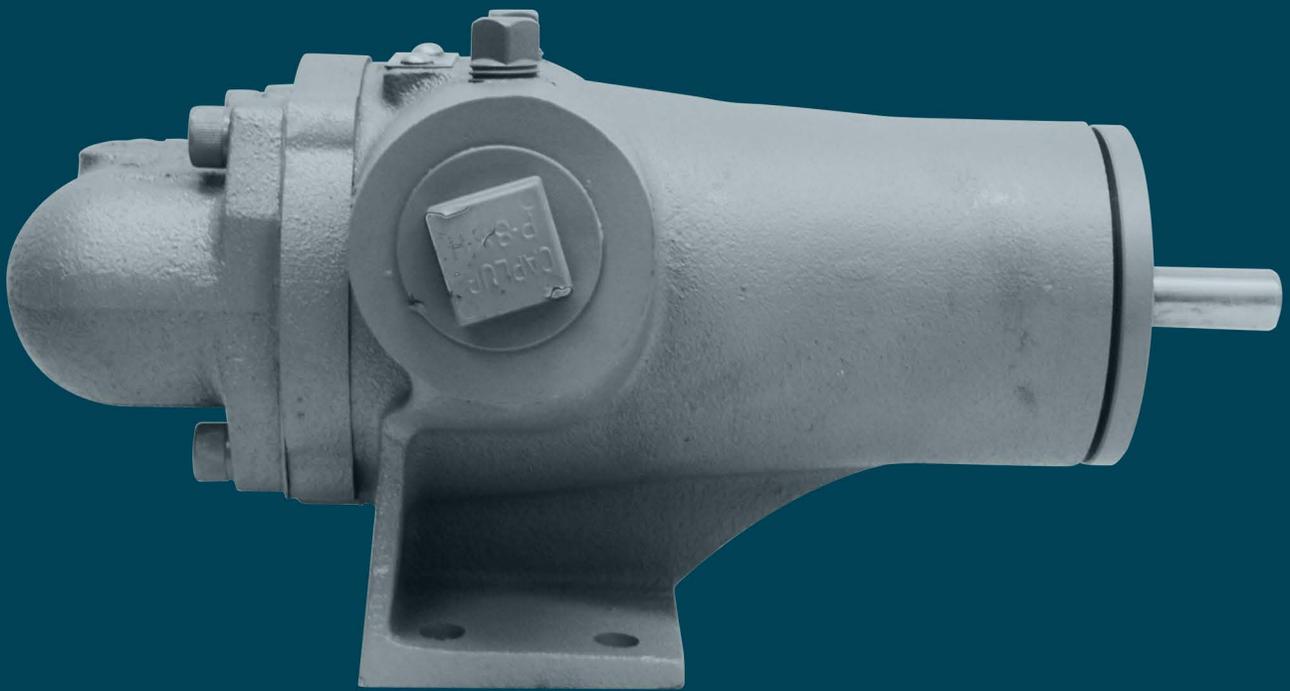
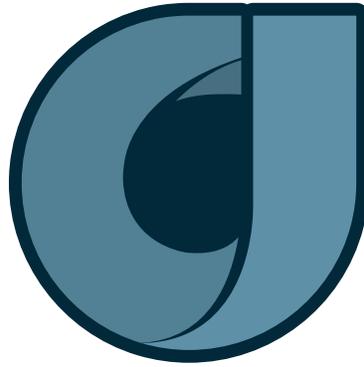


# VIKING PUMP



BOMBAS DE TURBINA VERTICALES  
(internos, externos y lobulares)



**COEBSA**

VIKING PUMP

Bombas de engranes  
(internos, externos y lobulares)

# VIKING PUMP

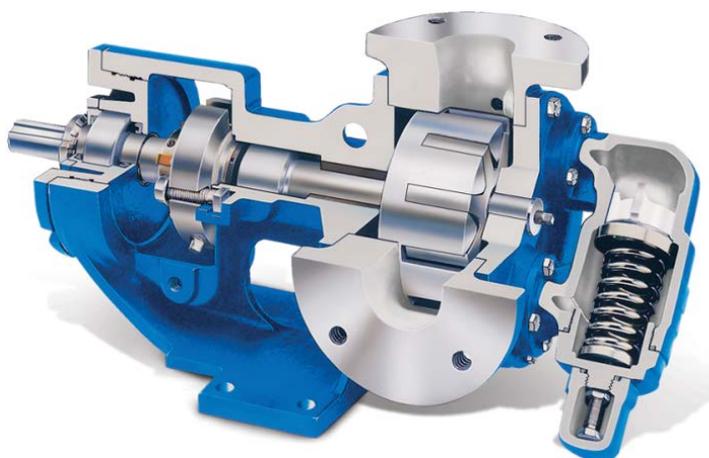
La bomba de Viking ha sido la bomba líder e innovadora en la industria desde su fundación en 1911. Continuamos empleando nuestra experiencia cada vez mayor, entregando nuevas soluciones de bombeo, incluyendo diseños particulares, a muchos miles de clientes que utilizan millones de bombas Viking en las aplicaciones más difíciles y resistentes a nivel mundial. La integración vertical, desde la fundición hasta el maquinado, ensamblado y pruebas, asegura calidad y disponibilidad. Viking es conocida por la capacidad de producir bombas para aplicaciones especiales, construidas para aplicaciones específicas.

Bomba Viking Rotatoria de Engranés Internos, Engranés Externos, Paletas y Lóbulos; Filtros; Reductores de Velocidad; para diversas aplicaciones en la industria que se extienden desde el proceso químico, combustibles alternativos, pinturas y recubrimientos para la construcción; transporte, energía renovable y muchas otras más.

La Bomba Viking es de desplazamiento positivo y cuenta con varios diseños. Cada diseño incluye varios modelos y tamaños para cubrir especificaciones para una amplia gama de usos.

Distribuimos distintos tipos de engranes de esta categoría:

- *Engranés Internos*
- *Engranés Externos*
- *Lóbulos Rotatorios*
- *Paleta*



**COEBSA**

